



氟硅产品简介

氟硅橡胶混炼胶技术简介

▶ 产品特点：

- ▶ 氟硅橡胶是在硅橡胶主链上引入了氟代烷侧基的聚合物，它弥补了硅橡胶耐介质性和氟橡胶耐低温性的不足，是唯一一种能在 -68°C ~ 230°C 范围内使用的耐燃油、滑油、液压油及化学品的材料。本公司氟硅胶料的特点在于超低的压缩永久变型，稳定的刚度（衰变性能小），炼制工艺简单，出片炼制不黏辊。
- ▶ **客户需要**特殊性能胶料，本公司可以定制。氟硅橡胶一般为红褐色，可根据用户要求调整颜色。

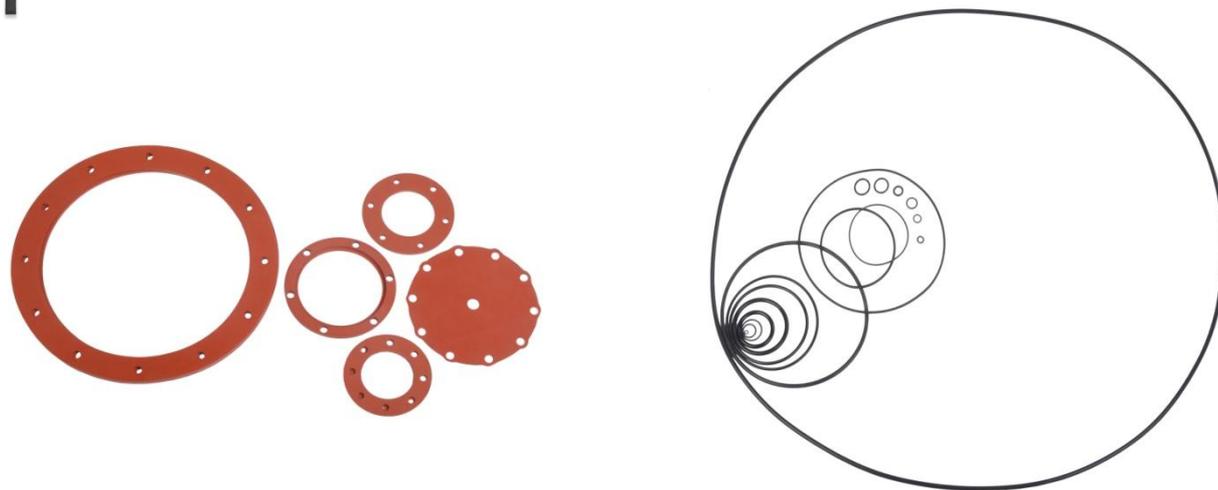
氟硅橡胶混炼胶技术简介

▶ 应用领域：

- ▶ 1、 航空工业：耐燃料油、润滑油的密封件、接触件。如各种O型圈、垫片、整体油箱密封、密封环、传感器材料、复合隔膜、氟硅衬垫的线夹。
- ▶ 2、 汽车工业：各类车辆密封环、油封、膜片、导管、阀门衬里等。
- ▶ 3、 石油化学工业：各类耐高温、低温、抗化学品侵蚀泵、阀、油罐等设备密封制件。
- ▶ 4、 医疗卫生：用于医疗器械和人工脏器，如药用导管、引流管、人工瓣膜等。
- ▶ 5、 军事工业：应用于需耐低温、耐油、耐酸的苛刻环境中，如军用飞机的液压系统输液波纹管，特殊车辆的门窗、口盖密封条，传感器用传感材料。

工作环境：可长期在-65~230℃中使用，短期270℃

零件



可以定制零件

普通零件包括O型圈、各种垫片、各种造型的纯胶制品

特殊零件定做，包括功能性零件，如减振支脚、悬挂系统的、连接杆等

复合零件定制，有金属、织物、导电颗粒等和橡胶。

附件：

- ▶ **混炼胶使用方法**
- ▶ 先在开炼机上返炼数次，然后到成型机上（挤出机、模压机、注射成型机）成型。为标准型产品。
- ▶ 一段硫化温度：165°C×15min，
- ▶ 二段硫化温度：200°C×4hr。
- ▶ 客户需要其他硫化温度，胶料需要改变硫化体系。